

Manter®

weighing and packaging equipment

M10 CA




 - Weger met 10 lange weegschalen speciaal voor het wegen van lange producten zoals wortelen.

- Lange trilgoten met bewegend tussenschot om blokkeren door het product te vermijden.

- Verschillende afvoersystemen mogelijk

- Te combineren met alle verpakkingsmachines.

- Bediening door middel van gebruiksvriendelijk touchscreen.


 - Waage mit 10 lange Behälter spezial für das wiegen von lange Produkte wie Karotten.

- Lange Vibrierrinnen mit bewegender zwischen panel um das blockieren durch das produkt zu vermeiden.

- Verschiedene Abtransportsysteme sind möglich .

- Zu kombinieren mit allen Arten Verpacker.

- Zu bedienen mit Touchscreen.

 - Weigher with 12 long weigh buckets specially built for long products like carrots and parsnips.

- Long vibrating lanes with moving panel in between to prevent blocking by the product.

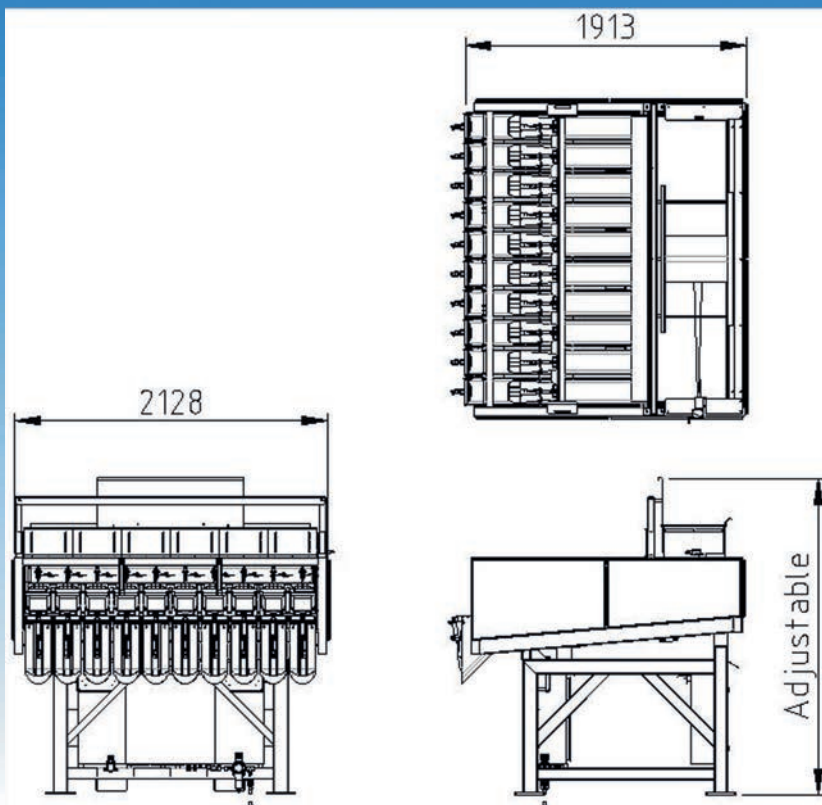
- Different discharge systems possible.

- To combine with all kinds of packing systems.

- User friendly touchscreen.



All in weighing and packaging solutions



 Specificaties:

Weegbereik:
Capaciteit bij 2,5kg tot:
Luchtverbruik:
(geconditioneerde droge lucht):
Stroomvoorzieing:
Vermogen:
Gewicht Machine:

 Spezifikationen:

Weigebereich:
Leistung mit 2,5kg bis zu:
Luft Verbrauch
(konditionierte trockene Luft):
Spannungsdaten:
Anschlusswert:
Gewicht der Maschine:

 Specifications:

Weighing range:
Capacity at 2,5 kg up to:
Air consumption
(conditioned dry air):
Supply Voltage:
Power consumption:
Weight of the machine:

0,5 - 12,5 kg¹
25 pcs/min²
6 Bar - 0,1 m3/min
3x400V/50Hz+N+GND
4,1 kW
1450kg³

1/2/3: Afhankelijk van het gewicht en afvoer systeem - Abhängig von der Gewicht und Abtransportsystem - Depending on weight and discharge system.



Manter International bv
Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen - Holland
tel: +31 591 626300
e-mail: sales@manter.com

www.manter.com